

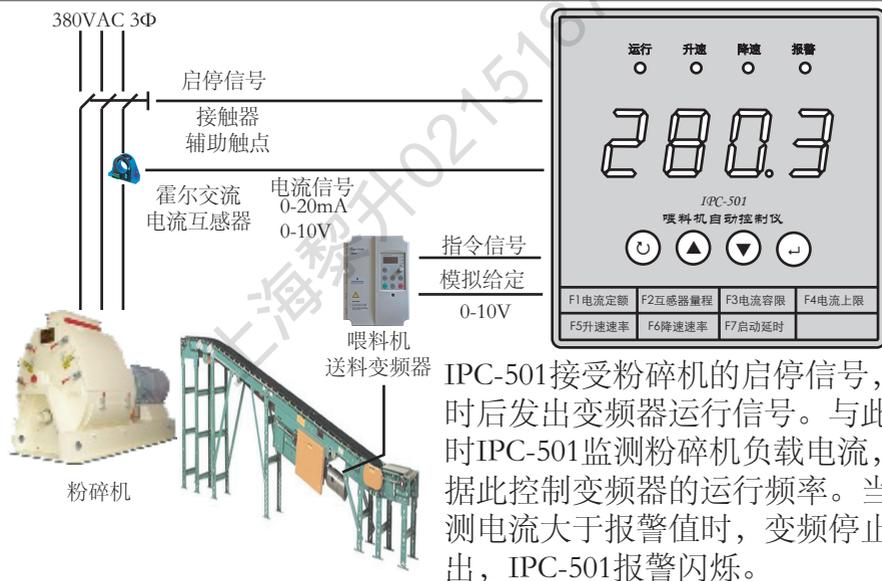
1. 产品概述

IPC-501是喂料机专用控制器。其主要功能是根据粉碎机的电机电流大小自动调整喂料机送料速度，达成两机的自动匹配。

IPC-501的功能如下：

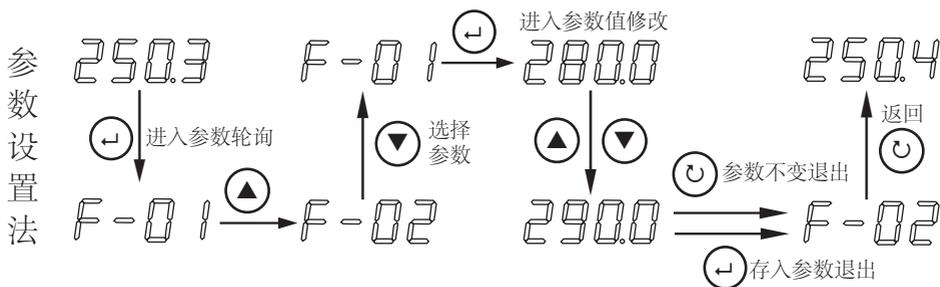
1. 喂料机传送带开机延时
2. 粉碎机电机电流实时监测
3. 设定粉碎机目标负载电流，并根据此设定自动调整喂料机传送带速度
4. 粉碎机电机过载报警指示

2. 工作原理



3. 面板操作

- ☞ 显示设定电流值，数秒后自动返回粉碎机电流监控状态
- ☞ 显示 $F - \square |$ ，进入参数轮询状态。



4.参数表

参数号	参数名称	参数说明及其范围	出厂值
F01	电流定额	粉碎机工作电流控制目标[F01,F02]	280.0A
F02	互感器量程	霍尔电流传感器量程[0.0,999.9] 传感器输出20mA时对应的电流值	500.0A
F03	电流容限	当粉碎机工作电流在[F01,F03]范围内时，喂料机的喂料速度不变。[F01,F04]	290.0A
F04	电流上限	粉碎机报警电流值[F01,F02]	320.0A
F05	升速速率	喂料机的升速速率[1,1000]	20
F06	降速速率	喂料机的降速速率[1,1000]	100
F07	启动延时	粉碎机启动后延时启动喂料机的时间(秒) [0,100]	30s

5.端子及安装

端子分配

- | | |
|----------------------|----------------|
| 9: VO 模拟量输出[0,10V] | 1: COM 输出光耦反射极 |
| 10: COM 模拟量地 | 2: FWD 输出光耦集电极 |
| 11: 空 | 3: COM 粉碎机启动触点 |
| 12: 电流互感器输入+[0,20mA] | 4: RS 粉碎机启动触点 |
| 13: 电流互感器输入- | 5: 空 |
| 14: 空 | 6: 空 |
| 15: 空 | 7: L AC220V |
| 16: 空 | 8: N 电源损耗小于5W |

安装方式：标准96×96×60(mm)仪表盒。面板安装。面板开孔尺寸92×92(mm)。